

**РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ ЖУРНАЛА**

1. **Ветров Сергей Александрович** – главный редактор, д.ф.н., доцент, ОмГУПС (Омск).
2. **Легчилина Елена Юрьевна** – зам. гл. редактора, д.э.н., доцент (ОмГУПС).
3. **Апенко Светлана Николаевна** – д.э.н., профессор, Омский государственный университет им. Ф. М. Достоевского (Омск).
4. **Белоновская Изабелла Давидовна** – д.пед.н., профессор, Оренбургский государственный университет (Оренбург).
5. **Варакса Наталья Геннадьевна** – д.э.н., профессор, Орловский государственный университет им. И.С. Тургенева (Орел).
6. **Киреева Наталья Аркадьевна** – д.э.н., профессор, Саратовская государственная юридическая академия (Саратов).
7. **Кирьякова Аида Васильевна** – д.пед.н., профессор, Оренбургский государственный университет (Оренбург).
8. **Кувалдина Татьяна Борисовна** – д.э.н., доцент (ОмГУПС).
9. **Купарашвили Мзия Джемаловна** – д.ф.н., профессор, Омский государственный университет им. Ф. М. Достоевского (Омск).
10. **Куршакова Наталья Борисовна** – д.э.н., доцент (ОмГУПС).
11. **Новикова Татьяна Аркадьевна** – д.пед.н., доцент (ОмГУПС).
12. **Пиралова Ольга Федоровна** – д.пед.н., доцент (ОмГУПС).
13. **Рой Олег Михайлович** – д.соц.н., профессор, Омский государственный университет им. Ф. М. Достоевского (Омск).
14. **Руди Амина Шамильевна** – д.ф.н., доцент (ОмГУПС).
15. **Фадеева Наталья Васильевна** – д.э.н., профессор, Новосибирский государственный университет экономики и управления (Новосибирск).
16. **Федяев Дмитрий Михайлович** – д.ф.н., профессор, Омский государственный педагогический университет (Омск).
17. **Фролова Елена Александровна** – д.э.н., доцент, Национальный исследовательский Томский государственный университет (Томск).
18. **Хлебникова Ольга Владимировна** – д.ф.н., доцент (ОмГУПС).
19. **Чуркина Наталья Ивановна** – д.пед.н., профессор, Омский государственный педагогический университет (Омск).

**EDITORIAL BOARD**

1. **Vetrov Sergey Aleksandrovich** – chief editor, Dr. phil., associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
2. **Legchilina Elena Yurievna** – deputy chief editor, Dr. of Economics, associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
3. **Apenko Svetlana Nikolaevna** – Dr. of Economics, prof., Omsk State University (Omsk, Russia).
4. **Belonovskaya Izabella Davidovna** – Dr. of Education, prof., Orenburg State University (Orenburg, Russia).
5. **Varaksa Natalia Gennadievna** – Dr. of Economics, prof., Orel State University named after I.S.Turgenev (Orel, Russia).
6. **Kireeva Natalia Arkadyevna** – Dr. of Economics, prof., Saratov State Academy of Law (Saratov, Russia).
7. **Kiryakova Aida Vasilyevna** – Dr. of Education, prof., Orenburg State University (Orenburg, Russia).
8. **Kuvaldina Tatyana Borisovna** – Dr. of Economics, associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
9. **Kuparashvili Mzia Dzhemalovna** – Dr. phil., prof., Omsk State University (Omsk, Russia).
10. **Kurshakova Natalya Borisovna** – Dr. of Economics, associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
11. **Novikova Tatyana Arkadyevna** – Dr. of Education, associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
12. **Piralova Olga Fyodorovna** – Dr. of Education, associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
13. **Roy Oleg Mikhaylovich** – Dr. of Sociological Sciences, prof., Omsk State University (Omsk, Russia).
14. **Rudy Amina Shamilyevna** – Dr. phil., associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
15. **Fadeikina Natalia Vasilyevna** – Dr. of Economics, prof., Novosibirsk State University of Economics and Management (Novosibirsk, Russia).
16. **Fedyayev Dmitry Mikhaylovich** – Dr. phil, prof., Omsk State Pedagogical University (Omsk, Russia).
17. **Frolova Elena Aleksandrovna** – Dr. of Economics, associate prof., Tomsk State University (Tomsk, Russia).
18. **Khlebnikova Olga Vladimirovna** – Dr. phil., associate prof., OSTU (Omsk, Russia).
19. **Churkina Natalya Ivanovna** – Dr. of Education, prof., Omsk State Pedagogical University (Omsk, Russia).

**Михалева Светлана Сергеевна** – ответственный секретарь (Омск).

**СОДЕРЖАНИЕ**

**Региональная и отраслевая экономика**

- Левкин Г. Г., Симак Р. С., Симак Н. Ю. Сквозная подготовка логистов в области мультимодальных перевозок .....2  
 Магомедов А. М. Совершенствование инструментария оценки эффективности использования основных фондов региона .....10  
 Чернов В. А. Поведенческая экономика и культура потребления в управлении устойчивостью развития .....20

**Финансы**

- Полтораднева Н. Л., Шайдуллин Т. И. Влияние обострения международных отношений на состояние сферы общественного питания России .....38  
 Селюков М. В. Адаптация теорий утилитаризма и деонтологии к социальной налоговой политике .....46

**Менеджмент**

- Куршакова Н. Б., Новоселова К. Е. Теоретические и методические основы формирования клиентской базы транспортного предприятия – участника цепи поставок .....54  
 Легчилина Е. Ю. Управление трансформацией бизнеса в условиях цифровизации экономики: теория и методология .....68  
 Роговская Н. И., Захарова В. Д. Проблемы и перспективы управления предприятием на основе искусственного интеллекта .....78

**Методология и технология профессионального образования**

- Гудименко О. В. Влияние образовательной среды вуза на становление профессионального самосознания студента .....8  
 Демешко В. Н., Смолянкина О. Ю., Сорокин А. П. Наблюдение солнечного затмения как учебное и воспитательное мероприятие для студентов вузов (на примере омского государственного педагогического университета) ....94  
 Пиралова О. Ф. Цифровизация при обучении студентов современных инженерных вузов проектно-графическим дисциплинам .....102

**Онтология и теория познания**

- Купарашвили М. Д. Особенности русского экзистенциализма .....110

**Философская антропология, философия культуры**

- Ефименко В. П., Руди А. Ш. Образ железной дороги в изобразительном искусстве как символ динамики культуры .....121  
 Половникова О. В. Этический аспект рекламы .....131