

ПОПУЛЯРНАЯ БИБЛИОТЕКА
ГОСУДАРСТВЕННОГО НАУЧНОГО ИНСТИТУТА
ОХРАНЫ ТРУДА НКТ, НКЗ, ВСНХ СССР

Под редакцией директора проф. С. И. КАПЛУНА

Выпуск девятый

47892

630.36

H-731

П. В. НОВИКОВ

ПРОДОЛЬНАЯ КРУГЛАЯ
ПИЛА И ЕЕ ОПАСНОСТИ

W

48



ГОСУДАРСТВЕННОЕ СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ИЗД-ВО

МОСКВА → ЛЕНИНГРАД

Редактор А. В. Белов.
Техредактор М. К. Иногрович.

Отпечатано в типографии
ДП В С Т О Й О К Т Я Б Р Ь
г. Загорск, Московской обл.
в марте мес. 1931 года
в количестве 25 000 экз.
Главкит № Б — 794
Огиз № 99 Изд. С-2-38
Заказ № 727

1^й изд.
?

ПРЕДИСЛОВИЕ.

В серии брошюр, входящих в популярную библиотеку Института охраны труда, последний решил осветить ряд тем в области техники безопасности различных, изученных Институтом, производственных процессов и отдельных, наиболее опасных механизмов. Эти брошюры по самому своему характеру не могут быть столь же популярными, как другие, входящие в эту же серию. Поскольку здесь приходится подробно описывать отдельные части различных машин и освещать отдельные, чисто технически-производственные моменты, они могут быть понятны лишь рабочему высшей или средней квалификации. В то же время следует учитывать, что широкое распространение знаний по технике безопасности необходимо не только для того, чтобы популяризировать соответствующие идеи и способствовать развитию в широких рабочих массах серьезного отношения к предупреждению несчастных случаев, но и для того, чтобы пробудить в рабочих-изобретателях (или в рабочих, еще не давших ни одного изобретения, но имеющих к этому способности) специальный интерес к вопросам безопасности производственного оборудования. Известен целый ряд случаев, когда рабочая смекалка, оплодотворенная богатым собственным производственным опытом ее носителя, давала на практике

в области техники безопасности даже больше, чем серьезные знания инженеров со специальным образованием. Помимо того необходимо не упускать из виду и того обстоятельства, что нередко чисто местные особенности отдельных заводов, мастерских или даже отдельных станков делают невозможным применение общих шаблонных рецептов, а требуют специального особого подхода и приспособления общих принципов к данной конкретной обстановке. И только тогда, когда наиболее способные, технически развитые и обладающие творческими склонностями рабочие будут широко оповещены об основных принципах техники безопасности, они сумеют использовать эти основные мысли и применять их к непосредственным условиям своей работы.

Исходя из этих соображений, брошюры Института по технике безопасности, составленные сравнительно весьма популярно так, чтобы они могли быть понятны среднему рабочему, рассчитаны прежде всего на рабочих-изобретателей, рабочих-конструкторов и т. п. В каждой из таких брошюр Институт, с одной стороны, знакомит читателя с более или менее оправдавшими себя мероприятиями по технике безопасности, заимствованными из литературы и из опыта предприятий СССР, а с другой—подробно освещает свои собственные изобретения, конструкции и усовершенствования.

Институт, являясь не академическим, оторванным от жизни, а действенным научно-практическим учреждением, стремящимся возможно теснее связаться с практикой и в первую очередь с наиболее передовыми рабочими, не считает, что его задача ограничивается одним только опубликованием этих брошюр. Институт считает необходимым установить самую тесную и жи-

вую связь с читателями издаваемой им „популярной библиотеки“ и обращается к ним с просьбой сообщать ему письменно о всех вопросах, соображениях, замечаниях и предложениях, возникающих у них при чтении отдельных брошюр со всеми конкретными запросами по поводу тех или иных мероприятий по технике безопасности непосредственно на их предприятиях и т. п.

Институт считает одной из своих главных задач широкую консультацию по вопросам техники безопасности со всеми местными работниками, в особенности с рабочими-изобретателями. Институт будет весьма доволен, если чтение издаваемых им популярных брошюр побудит ряд читателей обращаться в Институт за техническими и практическими консультациями. Еще большее удовлетворение мы получим, если эти брошюры разбудят техническую мысль у отдельных рабочих или направят изобретательское творчество по линии техники безопасности. Институт всегда готов самым внимательным образом рассмотреть и обсудить любое техническое предложение каждого рабочего читателя и берет на себя обязательство внимательнейшим образом отвечать на все письменные и устные обращения к нему читателей „популярной библиотеки ИОТ“.

Директор ИОТ, проф. С. Н. Капалун.

Устройство и назначение продольной круглой пилы.

Главной рабочей частью круглой пилы для продольной распиловки является пильный диск, представляющий собой стальной тонкий круг с зубьями. В поперечнике диск бывает от 100 до 600 мм. Встречаются и большие раз-

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ КРУГЛОЙ ПИЛЫ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ.

Распространенность круглой пилы.

Круглая пила для продольной распиловки—самое употребительное и распространенное орудие не только на деревообделочных заводах, но также и на предприятиях прочих видов промышленности (металлообрабатывающей, текстильной, химической и т. д.). Она применяется везде, где требуется обработанная (даже грубо) древесина.

Для деревообделочных предприятий продольная круглая пила является основной машиной, без которой механическая обработка дерева немыслима. В металлообрабатывающей промышленности пила требуется в модельных цехах: у химиков, текстильщиков, печатников и т. д.—в подсобных цехах (ремонтных, строительных); у строителей, в железнодорожном транспорте, в сельском хозяйстве круглая пила употребляется при столярных и плотничных работах, словом, продольная круглая пила употребляется во всех видах промышленности и как производственная машина и как подсобная. Поэтому круглая пила может оказаться и в привычных руках квалифицированного станочника и равно в руках неопытного сезонника или сельскохозяйственного рабочего, что очень сильно влияет на повышение опасности этой машины.

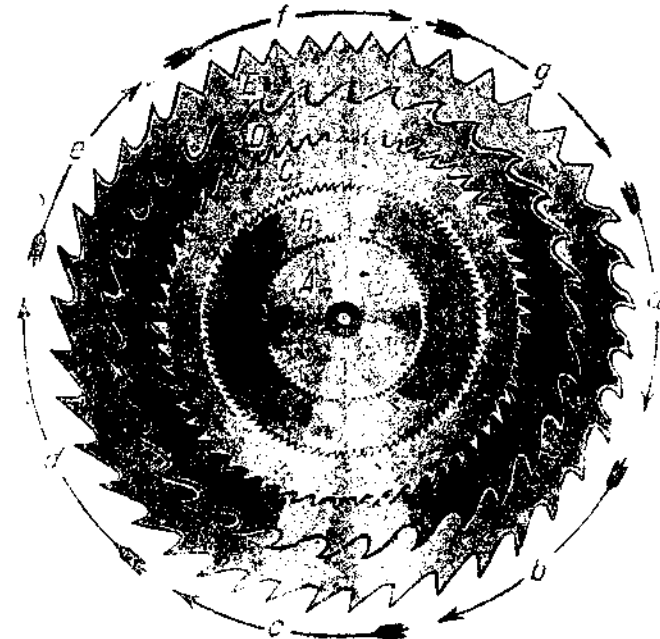


Рис. 1. Различные формы зубьев круглой пилы.

меры, например, у продольных пил для распиловки круглого леса; там мы можем встретить зачастую диск свыше метра в поперечнике. Но о таких пилах мы будем говорить в другом выпуске; здесь же рассматриваются пилы, у ко-